

2607  
DECRETO DE ALCALDIA N° / 2022.-

ZAPALLAR,

16 OCT. 2022

**VISTOS:**

**LOS ANTECEDENTES:** Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695 "Orgánica Constitucional de Municipalidades", Sentencia de Proclamación Rol N° 299/2021, de fecha 25 de junio de 2021, del Tribunal Electoral V Región Valparaíso, que me nombra Alcalde de la Comuna de Zapallar; Decreto de Alcaldía N° 2393/2022 de fecha 23 de septiembre de 2022, que aprueba cuadro de subrogancia de cargos Directivos, Jefaturas y Encargados de Unidades Municipales, Decreto de Alcaldía N° 1753/2021 de fecha 19 de agosto 2021, que aprueba Cuadro de Subrogancia en el Cargo del Alcalde, en caso de su ausencia. Decreto de Alcaldía N° 1539/2021 de fecha 29 de Julio de 2022, que delega la facultad de firmar bajo la fórmula "Por Orden del Alcalde", modificado mediante D.A N° 1966/2022 de fecha 01 de agosto de 2022.

**CONSIDERANDO:**

- Decreto Alcaldía N°1419/2020 de fecha 01 de julio de 2020, que aprobó el texto refundido de la Ordenanza sobre derechos municipales por Concesiones, Permisos y Servicios de la Municipalidad de Zapallar; Decreto Alcaldía N°2430/2020 de fecha 04 de diciembre de 2020, modificó el numeral 3, del Decreto Alcaldía N°1419/2020.
- Decreto Alcaldía N° 2125/2022, que aprueba las bases administrativas de postulación a la XV Fiesta Costumbrista Catapilco 2022 de expositores de Carpa Central, Artesanos y Otros, Expositores Pueblos Originarios y Stand Exteriores, Patio de Comidas, Carros y Food Truck
- Ratifique el pago por concepto de derechos municipales del siguiente expositor:

| N° | NOMBRE  | APELLIDO          | RUT | TELEFONO | COMUNA       | RUBRO        | HORARIO                   | PAGO  |
|----|---------|-------------------|-----|----------|--------------|--------------|---------------------------|-------|
| 1  | Vicente | Ovando<br>Andrade |     |          | Viña del Mar | Gastronomía. | 10:00 A<br>04:00<br>HORAS | 5 UTM |

**DECRETO:**

**1° RATIFIQUESE** Pago de derechos municipales de expositor que participó en la XV Fiesta Costumbrista Catapilco año 2022 los días 16, 17, 18 y 19 de septiembre 2022.

**ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVASE.,**



**Gerardo Antonio Molina Daine**  
Secretario Municipal



**Gustavo Alessandri Bascuñan**  
Alcalde

**DISTRIBUCION:**

- 1.- TESORERÍA MUNICIPAL.
- 2.- OFICINA DE TRANSPARENCIA.
- 3.- DIDECO
- 4.- ARCHIVO: SECRETARIA MUNICIPAL



JUR / CTL / POD / SEC / DIDECO / noch