



República de Chile  
I. Municipalidad de Zapallar  
Secretaría Municipal

**DECRETO DE ALCALDIA N° 2.262 / 2015.-**

**ZAPALLAR, 21 de Abril de 2015.-**

**VISTOS:**

**LOS ANTECEDENTES:** Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695 "Orgánica Constitucional de Municipalidades", Sentencia de proclamación Rol N° 320/2012 de fecha 30 de Noviembre del 2012, del Tribunal Electoral de la Quinta Región, que me nombra Alcalde de la Comuna.

**CONSIDERANDO:**

- Memorándum N° 257/2015, de fecha 16 de Abril de 2015, emitido por el Tesorero Municipal.
- Memorándum N° 300/2015 de fecha 13 de Abril de 2015, emitido por la Oficina de Asesoría Jurídica.

**DECRETO:**

**ELIMÍNESE del Rol de Patentes Comerciales, a nombre de VIVA NATURA PRODUCTOS ORGANICOS LTDA., por término de giro comercial, según detalle:**

Razón Social	VIVA NATURA PRODUCTOS ORGANICOS LTDA.
Rut N°	76.292.475-7.
Rol N°	20.968.
Observación	Elimínese y descargar deuda a contar del Segundo semestre tributario 2013, periodo Enero – Junio 2014.

NOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVESE.,



G. ANTONIO MOLINA DAINE  
Secretaria Municipal

\* C. ELIMINACIÓN.



NICOLAS COX URREJOLA  
Alcalde

**DISTRIBUCION:**

- 1.- INTERESADO.
- 2.- TESORERIA MUNICIPAL.
- 3.- OFICINA DE TRANSPARENCIA.
- 4.- ARCHIVO: SECRETARIA MUNICIPAL.

CTL / SEC / ffd.-